

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1 บทนำ

1.1 ความเป็นมา

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด (บริษัทฯ) ได้ก่อตั้งโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสีในพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง (เดิมชื่อ เขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชะยอง) อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง โดยมีกำลังการผลิตลวดเหล็กกล้าชุบสังกะสีชนิดคาร์บอนสูง (High Carbon Galvanized Wire) 14,112 ตันต่อปี ลวดเหล็กกล้าตีเกลียว ACSR ชุบสังกะสี (ACSR Galvanized Strand Wire) 6,000 ตันต่อปี และลวดเหล็กกล้าชุบสังกะสีชนิดคาร์บอนต่ำ (Low Carbon Galvanized Wire) 51,888 ตันต่อปี ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และได้รับการพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ที่ ทส. 1009.3/9062 ลงวันที่ 4 ตุลาคม พ.ศ. 2554 (ภาคผนวก ก-1) ต่อมาบริษัทฯ ได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ นำเสนอต่อ สผ. และหน่วยงานอนุญาต จำนวน 3 ครั้ง ลำดับในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ผ่านมา สามารถสรุปรายละเอียดได้ดังนี้

(1) รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส. 1009.3/9062 ลงวันที่ 4 ตุลาคม พ.ศ. 2554

(2) แจ้งเปลี่ยนชื่อผู้รับผิดชอบโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี จากเดิม บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด เป็นบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด โดยได้แจ้งต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส. 1009.3/4462 ลงวันที่ 18 เมษายน พ.ศ. 2556

(3) ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ตามหนังสือ ที่ รย 0033(2)/612 ลงวันที่ 4 มีนาคม พ.ศ. 2564 โดยรายละเอียดการขอการเปลี่ยนแปลง ได้แก่ เปลี่ยนแปลงการใช้สารเคมีในขั้นตอนการล้างทำความสะอาดลวดจากสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) ที่ความเข้มข้น ร้อยละ 32 มีค่า pH เท่ากับ 14 ปริมาณการใช้เฉลี่ยเท่ากับ 49 ตันต่อปี มาใช้สาร Meta Silica Chloride ร่วมกับ Organic Acid ปริมาณการใช้รวมเท่ากับ 50 ตันต่อปี

ทั้งนี้ ในการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี ตามหนังสือ ที่ รย 0033(2)/612 ลงวันที่ 4 มีนาคม พ.ศ. 2564 ไม่ได้มีการเปลี่ยนแปลงในส่วนของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนั้น โครงการฯ ต้องยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี ตามหนังสือ ที่ ทส. 1009.3/9062 ลงวันที่ 4 ตุลาคม พ.ศ. 2554 และนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน

ดังนั้น บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด จึงมอบหมายให้บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรวบรวมข้อมูลด้านต่างๆ ของโครงการฯ เสนอต่อหน่วยงานดังกล่าว สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกเคลือบสังกะสี ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

1.2 ขอบเขตการดำเนินงาน

1.2.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการรวบรวมเอกสาร ภาพถ่าย และสรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ ระยะดำเนินการ ในประเด็นดังต่อไปนี้

- (1) มาตรการทั่วไป
- (2) คุณภาพอากาศ
- (3) ระดับเสียง
- (4) คุณภาพน้ำ
- (5) การคมนาคม
- (6) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
- (7) การจัดการของเสีย
- (8) สังคม-เศรษฐกิจ
- (9) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (10) สุนทรียภาพ
- (11) สาธารณสุขและสุขภาพ

1.2.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ ดังนี้

- (1) การติดตามตรวจสอบระดับเสียง ดำเนินการติดตามตรวจสอบเสียงทั่วไป เป็นค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\ hours}$) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{A90}) จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (N1) ซึ่งดำเนินการติดตามตรวจสอบทุก 6 เดือน ครั้งละ 3 วัน พร้อมทั้งเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
- (2) การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ โดยพารามิเตอร์ที่ติดตามตรวจสอบ ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด ค่าความนำไฟฟ้า บีโอดี ซีโอดี ของแข็งแขวนลอย น้ำมัน และไขมัน จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond) เดือนละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

- (3) การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ดำเนินการติดตามตรวจสอบบริเวณบ่อน้ำตื้นภายในพื้นที่ศึกษา เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานช่วงดำเนินการ จำนวน 3 สถานี ได้แก่ วัดเขาโพธิ์ (GW1) วัดสวนหลวง (GW2) และวัดดอนจันทร์ (GW3) โดยมีพารามิเตอร์ติดตามตรวจสอบ ได้แก่ สี ความขุ่น ค่าความเป็นกรด-ด่าง เหล็ก แมงกานีส ทองแดง สังกะสี ซัลเฟต คลอรีน ฟลูออรีน ไนเตรท ความกระด้างทั้งหมด Non-carbonate Hardness as CaCO₃ ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด สารหนู โซเดียมไนต์ ตะกั่วปรอท แคดเมียม ซีลีเนียม โคลิฟอร์ม และ *E. Coli* ดำเนินการติดตามตรวจสอบ 1 ครั้ง ภายหลังเปิดดำเนินการแล้ว 1 ปี
- (4) การจัดการของเสีย ดำเนินการสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิล หรือส่งกำจัด ปีละ 1 ครั้ง
- (5) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
 - ดำเนินการติดตามตรวจสอบความร้อนภายในสถานประกอบการ จำนวน 4 จุด ได้แก่ บริเวณพื้นที่เครื่องอบชุดที่ 1 (H1) บริเวณพื้นที่เครื่องอบ ชุดที่ 2 (H2) บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ชุดที่ 1 (H3) และบริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ชุดที่ 2 (H4) โดยดำเนินการติดตามตรวจสอบทุก 3 เดือน
 - ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ พารามิเตอร์ที่ติดตามตรวจสอบ ได้แก่ Zinc Oxide Fume จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณพื้นที่ชุบอ่างสังกะสี ชุดที่ 1 (Z1) และบริเวณพื้นที่ชุบอ่างสังกะสี ชุดที่ 2 (Z2) โดยดำเนินการติดตามตรวจสอบทุก 3 เดือน
 - ดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (L_{Aeq} 8 hours) จำนวน 4 จุด ได้แก่ บริเวณเครื่องดัดชุดที่ 1 (N2) บริเวณเครื่องดัดชุดที่ 2 (N3) บริเวณพื้นที่แป้นจ่าย ชุดที่ 1 (N4) และพื้นที่แป้นจ่าย ชุดที่ 2 (N5) โดยดำเนินการติดตามตรวจสอบทุก 3 เดือน
 - ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยดำเนินการตรวจสุขภาพทั่วไป ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน เอกซเรย์ปอด ให้กับพนักงานทุกคน ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต ให้กับพนักงานที่ทำงานในส่วนการผลิต ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ให้กับพนักงานที่ทำงานในส่วนกระบวนการเคลือบสังกะสี ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง จากนั้นดำเนินการปีละ 1 ครั้ง
 - ดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงานภายในพื้นที่โรงงานปีละ 1 ครั้ง
 - ดำเนินการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน ภายในพื้นที่โรงงาน ปีละ 1 ครั้ง
 - ดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โรงงาน ปีละ 1 ครั้ง
 - ดำเนินการประเมินประสิทธิภาพการทำงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน ปีละ 1 ครั้ง

(6) สังคม - เศรษฐกิจ

- ดำเนินการศึกษาคูณภาพชีวิตและสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ต่อการดำเนินโรงงาน บริเวณชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร
- ดำเนินการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโรงงาน รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ บริเวณชุมชน และภายในโรงงาน รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ บริเวณชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร ปีละ 1 ครั้ง

แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568 ของโครงการโรงงานผลิตขวดหลักเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด แสดงดังตารางที่ 1-1 สำหรับรายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในภาคผนวก ก-1

ตารางที่ 1-1 แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2568

ดัชนี	บริเวณที่ดำเนินการ ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568												
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1. เสียง	- ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{Aeq} 24 hours) - ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L _{A90})	จำนวน 1 สถานี - ริมรั้วโครงการด้านหน้าทิศเหนือ													
2. คุณภาพน้ำ															
2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง															
- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond)	เดือนละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
- อุณหภูมิ (Temperature)															
- ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS)															
- ค่าความนำไฟฟ้า															
- บีโอดี (BOD)															
- ซีโอดี (COD)															
- ปริมาณสารแขวนลอย (SS)															
- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)															
2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน															
- สี (Color)	จำนวน 3 สถานี 1. วัดเซาท์ (GW1) *	1 ครั้ง ภายหลังเปิด ดำเนินการ แล้ว 1 ปี												○	
- ความขุ่น (Turbidity)	2. วัดสวนหลาว (GW2)														
- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	3. วัดดอนจันทร์ (GW3)														
- เหล็ก (Fe)															
- แมงกานีส (Mn)															

หมายเหตุ : * คุณภาพน้ำใต้ดิน จุดเก็บตัวอย่างวัดเซาท์โพธิ์ ไม่สามารถเก็บตัวอย่างน้ำได้ เนื่องจากทางวัดได้ยกเลิกการใช้น้ำจากบ่อน้ำใต้ดินในจุดนี้แล้ว

- การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเคลือบสังกะสี ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2568

ดัชนี	บริเวณที่ดำเนินการ ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ) - ทองแดง (Cu) - สังกะสี (Zn) - ซัลเฟต (SO ₄ ²⁻) - คลอรีน (Cl) - ฟลูออรีน (F) - ไนเตรท (NO ₃) - ความกระด้าง (Total Hardness as CaCO ₃) - Non-carbonate Hardness as CaCO ₃ - ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - สารหนู (As) - ไฮยาไนต์ (CN) - ตะกั่ว (Pb) - ปรอท (Hg) - แคดเมียม (Cd) - ซีลีเนียม (Se) - Standard Plate Count - โคลิฟอร์ม - E.Coli	จำนวน 3 สถานี 1. วัดเขาโพธิ์ (GW1) * 2. วัดสวนหลาว (GW2) 3. วัดดอนจันทร์ (GW3)	1 ครั้ง ภายหลังเปิด ดำเนินการ แล้ว 1 ปี																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</

หมายเหตุ : * คุณภาพน้ำใต้ดิน จุดเก็บตัวอย่างวัดเขาโพธิ์ ไม่สามารถเก็บตัวอย่างน้ำได้ เนื่องจากทางวัดได้ยกเลิกการใช้น้ำจากบ่อน้ำใต้ดินในจุดนี้แล้ว

- การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท ยูนิค แอนด์ เอ็นวิรอนเมนท์ คอนสัลแตนท์ จำกัด

การรับรองมาตรฐานสากลความสามารถปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025: ระบบบริหารคุณภาพ ISO 9001: ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีพอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001
รหัสไม่ขึ้น (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชทาน ธุรกิจขนาดกลางและย่อม ระดับดีเลิศ ประจำปีธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ (สคต) นครราชสีมา

ตารางที่ 1-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2568

ดัชนี	บริเวณที่ดำเนินการ ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. การจัดการกากของเสีย - สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัด	ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●		○	○	○	○	○	
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน - Heat Stress Index ในรูป WBGT	จำนวน 4 สถานี 1. บริเวณพื้นที่เครื่องอบชุดที่ 1 (H1) 2. บริเวณพื้นที่เครื่องอบชุดที่ 2 (H2) 3. บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสีชุดที่ 1 (H3) 4. บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสีชุดที่ 2 (H4)	ทุก 3 เดือน	●				●					○		

หมายเหตุ : ● การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

○ แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2568

ดัชนี	บริเวณที่ดำเนินการ ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - Zinc Oxide Fume	จำนวน 2 สถานี 1. บริเวณพื้นที่ขุบอ่างสังกะสี ชุดที่ 1 (Z1) 2. บริเวณพื้นที่ขุบอ่างสังกะสี ชุดที่ 2 (Z2)	ทุก 3 เดือน	●				●				○			○
4.3 ระดับเสียงในสถานประกอบการ - L _{Aeq} 8 hours	จำนวน 4 สถานี 1. บริเวณเครื่องดัดชุดที่ 1 (N2) 2. บริเวณเครื่องดัดชุดที่ 2 (N3) 3. บริเวณพื้นที่เป็นจ่าย ชุดที่ 1 (N4) 4. บริเวณพื้นที่เป็นจ่าย ชุดที่ 2 (N5)	ทุก 3 เดือน	●				●				○			○

หมายเหตุ : ● การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
○ แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

